

[Home](#) ■ [La Compañía](#) ■ [Investigación e Innovación](#)

Investigación e Innovación





Desarrollamos y comprobamos nuestras nuevas tecnologías en nuestra sede central en Berching. Para adaptarlos a los diversos y específicos requisitos de los diferentes países del mundo, se realizan comprobaciones minuciosas. La realización de las pruebas, en cooperación con institutos de investigación, asegura la fiabilidad y transparencia de los procedimientos y conocimientos técnicos aplicados a soluciones completas en otros países. Nuestro objetivo es el desarrollo de nuevas tecnologías y soluciones sostenibles.

También nos centramos en cerrar el ciclo del Agua, de la Energía y los materiales: el tratamiento del agua residual municipal cerca de los cursos de agua es uno de los principales objetivos de DeSa/R® (saneamiento y reutilización descentralizado), de modo que el agua tratada pueda ser reutilizada de manera segura para el riego en la agricultura, infiltraciones o como agua para las cisternas de los servicios. En cooperación con centros de investigación internacionalmente reconocidos, y en parte por nosotros mismos, HUBER SE trabaja en varios proyectos por todo el mundo para demostrar cómo se cierra el ciclo del agua mediante tecnologías simples y rentables. El agua residual no se considera ya un residuo sino una materia prima "secundaria" para la recuperación de agua de servicio, fertilizantes y energía.

Nuestras investigaciones cubren una amplia gama de aplicaciones:

- Tratamiento anaerobio
- Tratamiento físico-químico
- Tecnología de membranas
- Reciclado de aguas grises
- Tratamiento del agua de lluvia

Nuestro nuevo laboratorio certificado está ubicado en nuestra sede central en Berching y dispone del equipamiento tecnológico más avanzado para la determinación de más de 30 parámetros diferentes del agua residual (dureza, cloruros, etc.) de acuerdo con los métodos aplicados en la actualidad. La estructura del flóculo y los diversos microorganismos presentes en el fango activado son analizados microscópicamente. Nuestro laboratorio realiza, entre otras cosas, los análisis requeridos para el mantenimiento regular de las pequeñas depuradoras de aguas residuales in situ.

Más detalles acerca de nuestros proyectos de investigación:

[📄 Research project: separate collection and treatment of greywater from GIZ headquarters in Eschborn, Germany](#) [pdf, 243 KB]

[📄 Integrated Water Resource Management \(IWRM\) in Gunung Kidul, Java: Development and implementation of adapted technologies for waste and wastewater treatment](#) [pdf, 72 KB]

 [German-Jordan development project "Management of Water Resources: Energy Efficiency and Effective Sludge Treatment at Madaba WWTP"](#) [pdf, 318 KB]

 [Sustainable Management of Available Water Resources with Innovative Technologies \(SMART\) – Artificial groundwater recharge with treated wastewater in Jordan](#) [pdf, 382 KB]

HUBER Technology España, S.L.U.

C/ Pollensa, 2 - EDIFICIO ARTEMISA

PL. Baja – Oficina 5

E-28290 LAS ROZAS DE MADRID (Madrid)

Tel: +34 91 630 49 94

Fax: +34 91 630 49 91

E-Mail: info@huber.es

Internet: www.huber.es

Registro Mercantil de Madrid, Tomo 16.432

Libro 0, Folio 93, Sección 8, Hoja M-279488

CIF: B-82916503